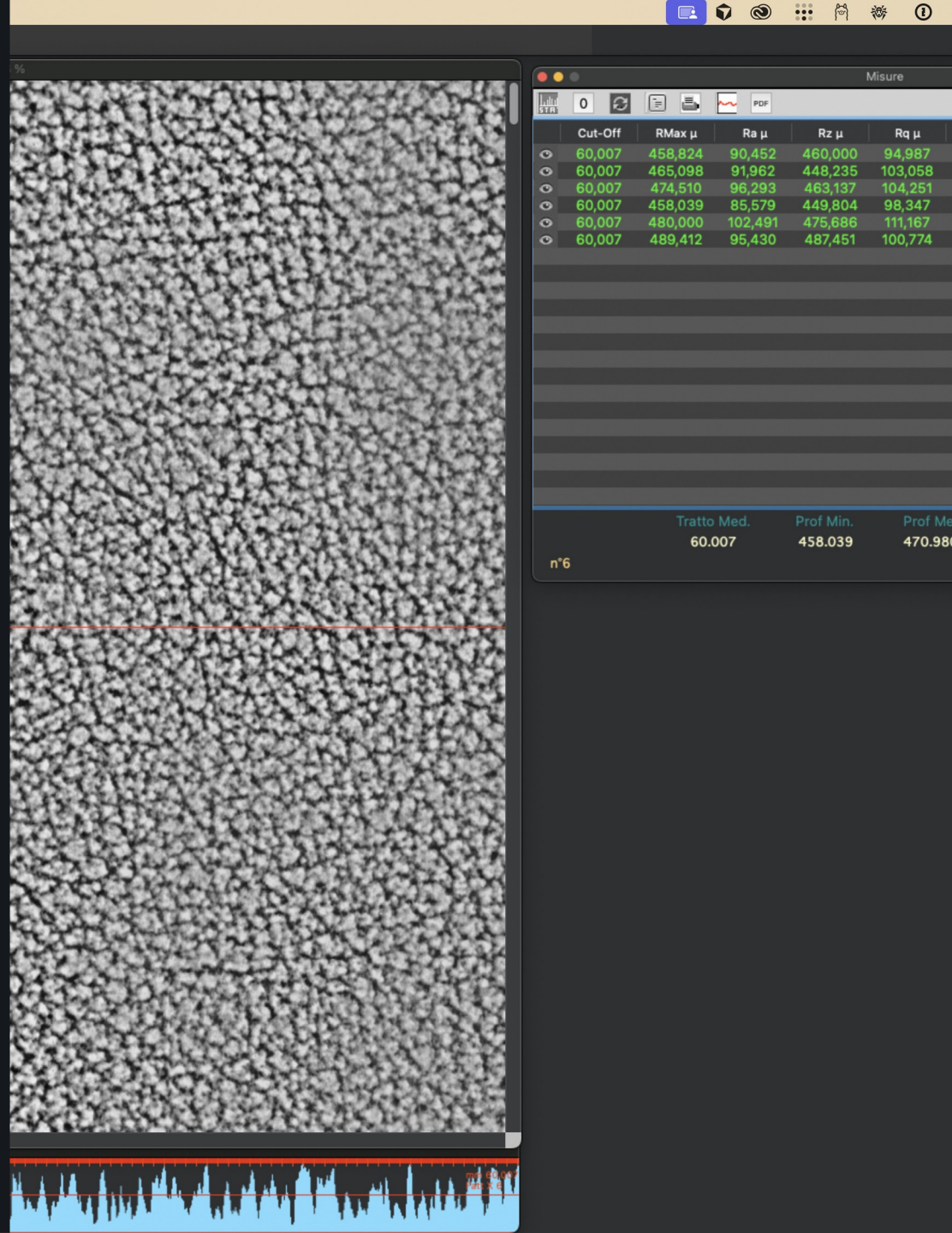
DRAGLASER

Dall’immagine al cilindro, con controllo totale.

Preparazione, retini, misure e trasferimento in un unico ambiente professionale.

Presentazione commerciale · 2026



IL PROBLEMA

Troppi passaggi separano il file dalla produzione

Quando preparazione, ritocco, retinatura, misura e trasferimento vivono in strumenti diversi, ogni passaggio aggiunge tempo e possibilità di errore.

01 **Ripetizioni manuali**

Adattamento a diametro e tavola da verificare ogni volta.

02 **Controlli frammentati**

DPI, dimensioni, profondità e metadati sparsi tra più programmi.

03 **Risultati poco ripetibili**

Preset, filtri e parametri dipendono dall'esperienza del singolo operatore.

04 **Consegna delicata**

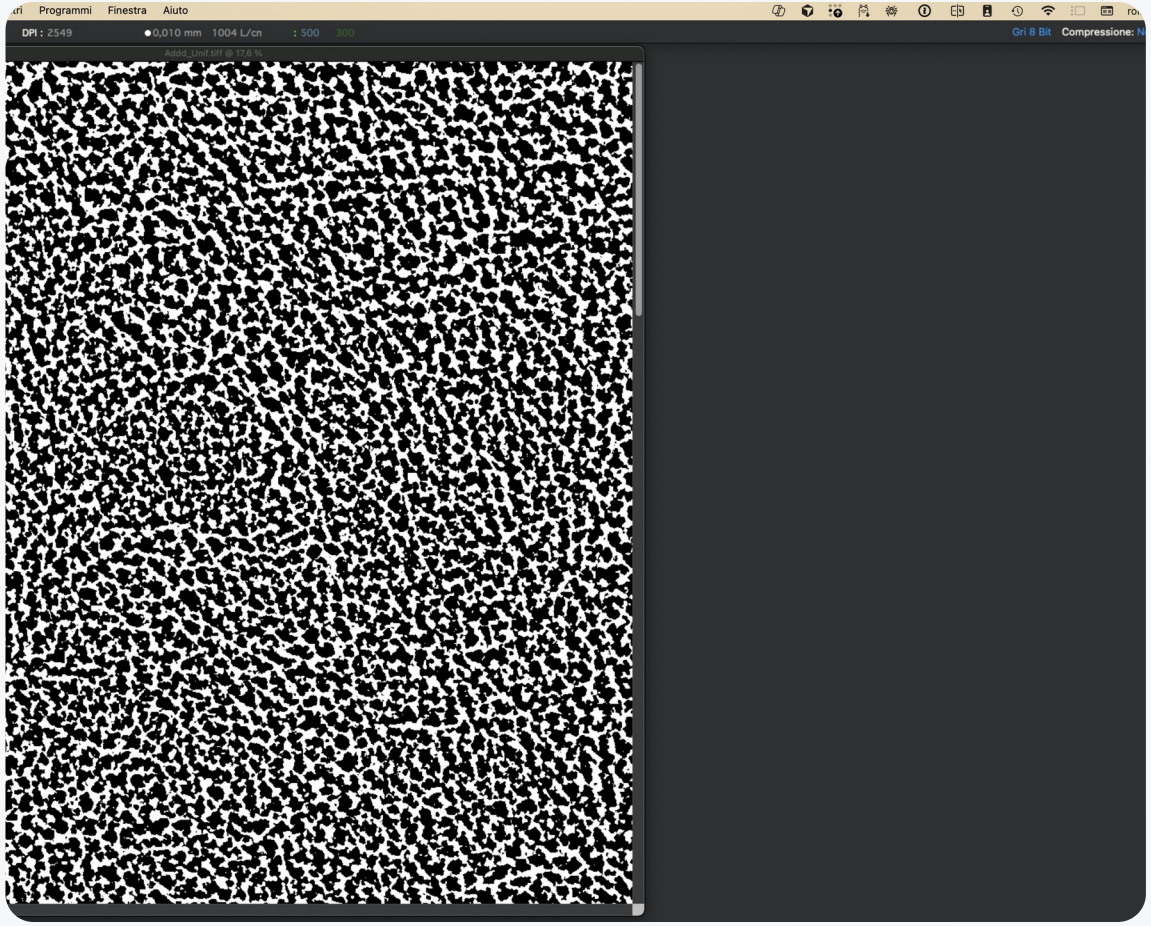
Rotazioni, riflessioni, spool e volumi di rete richiedono attenzione continua.

LA RISPOSTA

Un unico flusso, costruito intorno al lavoro reale

DragLaser riunisce ciò che serve prima dell'incisione:

- preparazione del cilindro
- editor raster e livelli
- retini e texture specialistiche
- misure 2D, 3D e rugosità
- **export e trasferimento macchina**



FLUSSO OPERATIVO

Dal drop del file all’output pronto per la macchina

1

Carica

TIFF o JPEG

2

Configura

Cilindro e tavola

3

Elabora

Scala, tile e filtri

4

Verifica

Misure e anteprima

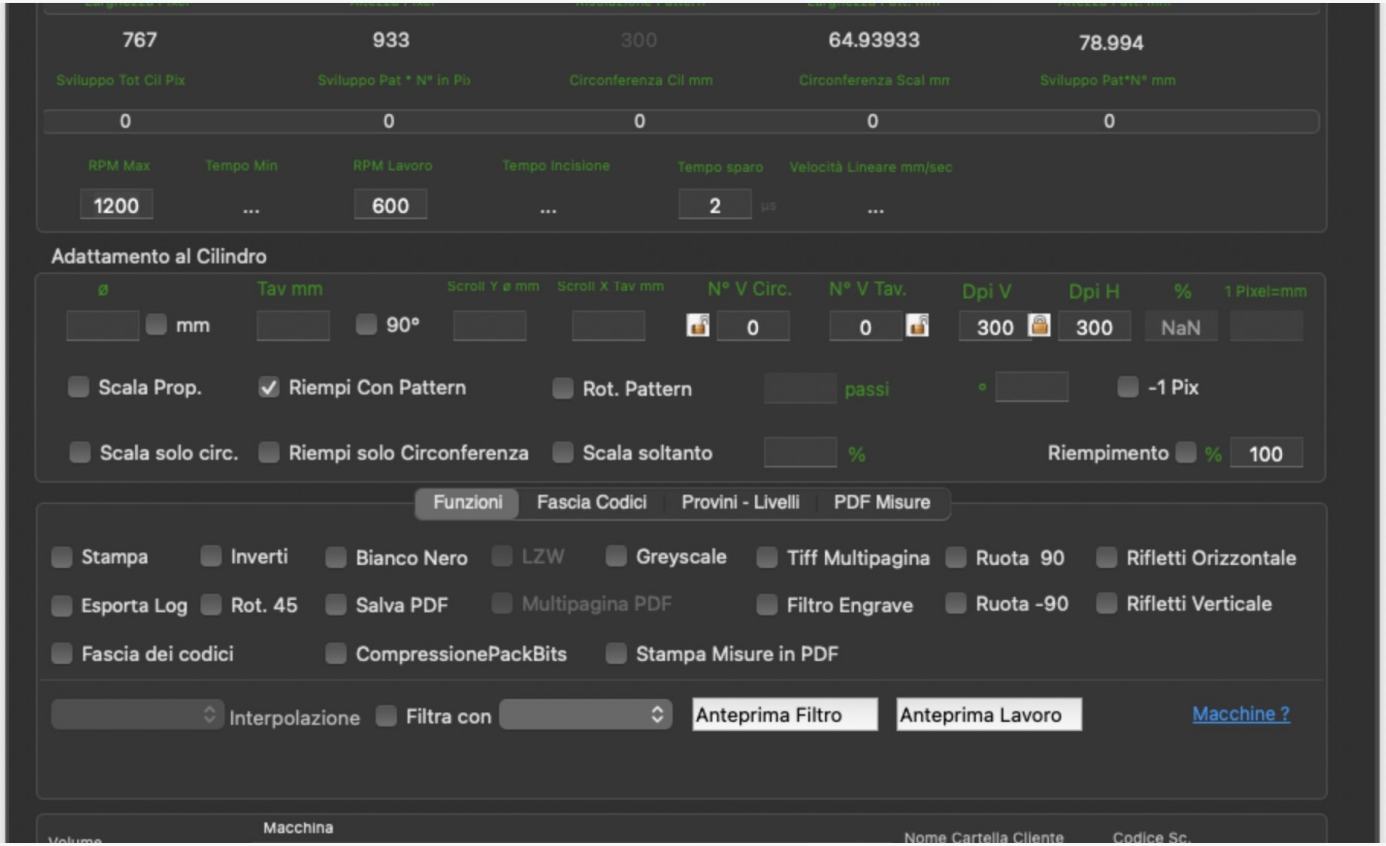
5

Trasferisci

Desktop o rete

Lo stesso processo può essere salvato, ripetuto e verificato prima della consegna.

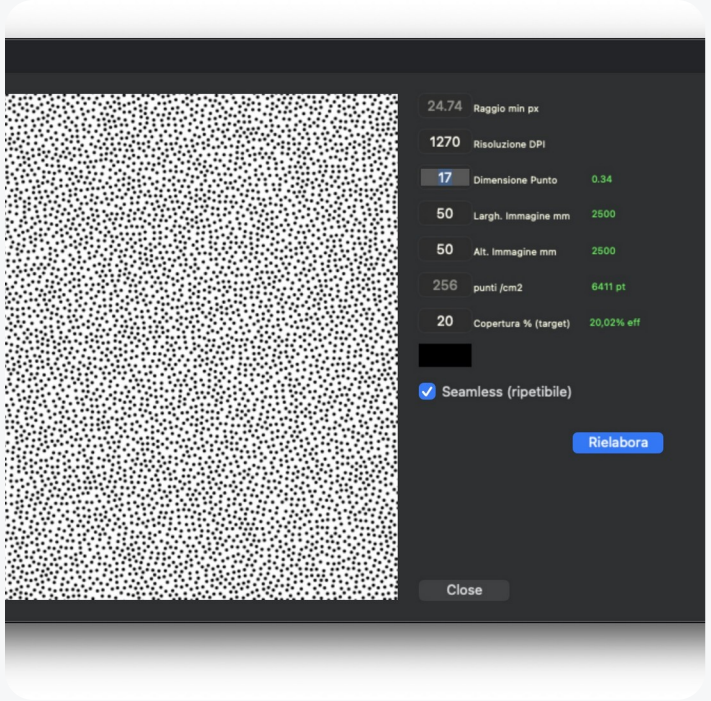
Il disegno si adatta al cilindro, non il contrario



Diametro, tavola, ripetizioni, scala, tiling, rotazione e offset sono controllati nello stesso pannello.

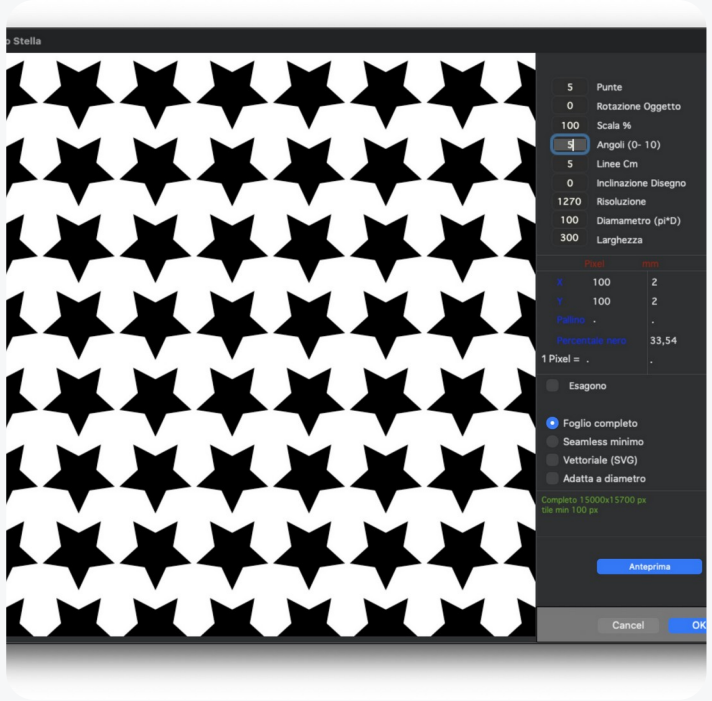
Campi e vincoli aiutano l’operatore a intercettare configurazioni incoerenti prima del trasferimento.

Retini progettati per il risultato, non per tentativi



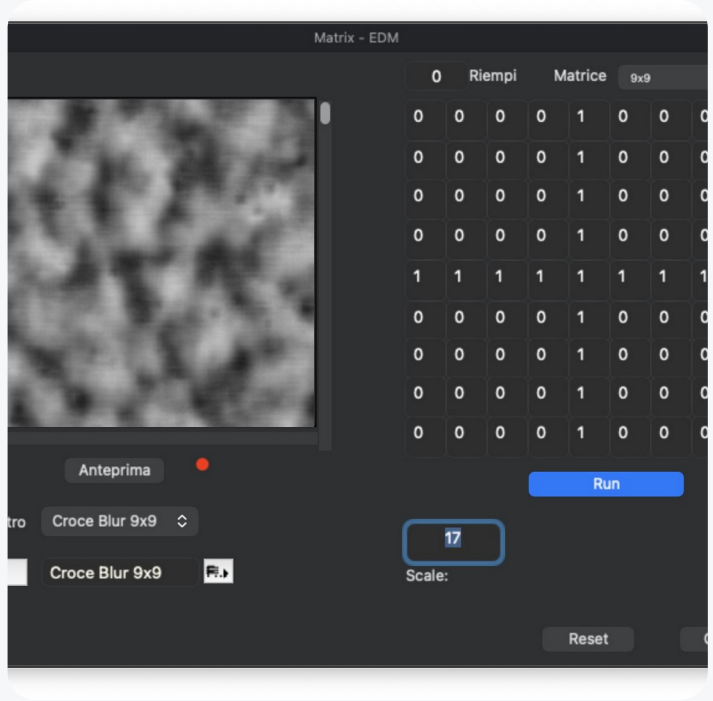
Poisson

Distribuzione organica e controllata



Geometrie

Stelle, tondi, quadri, rombi e poligoni

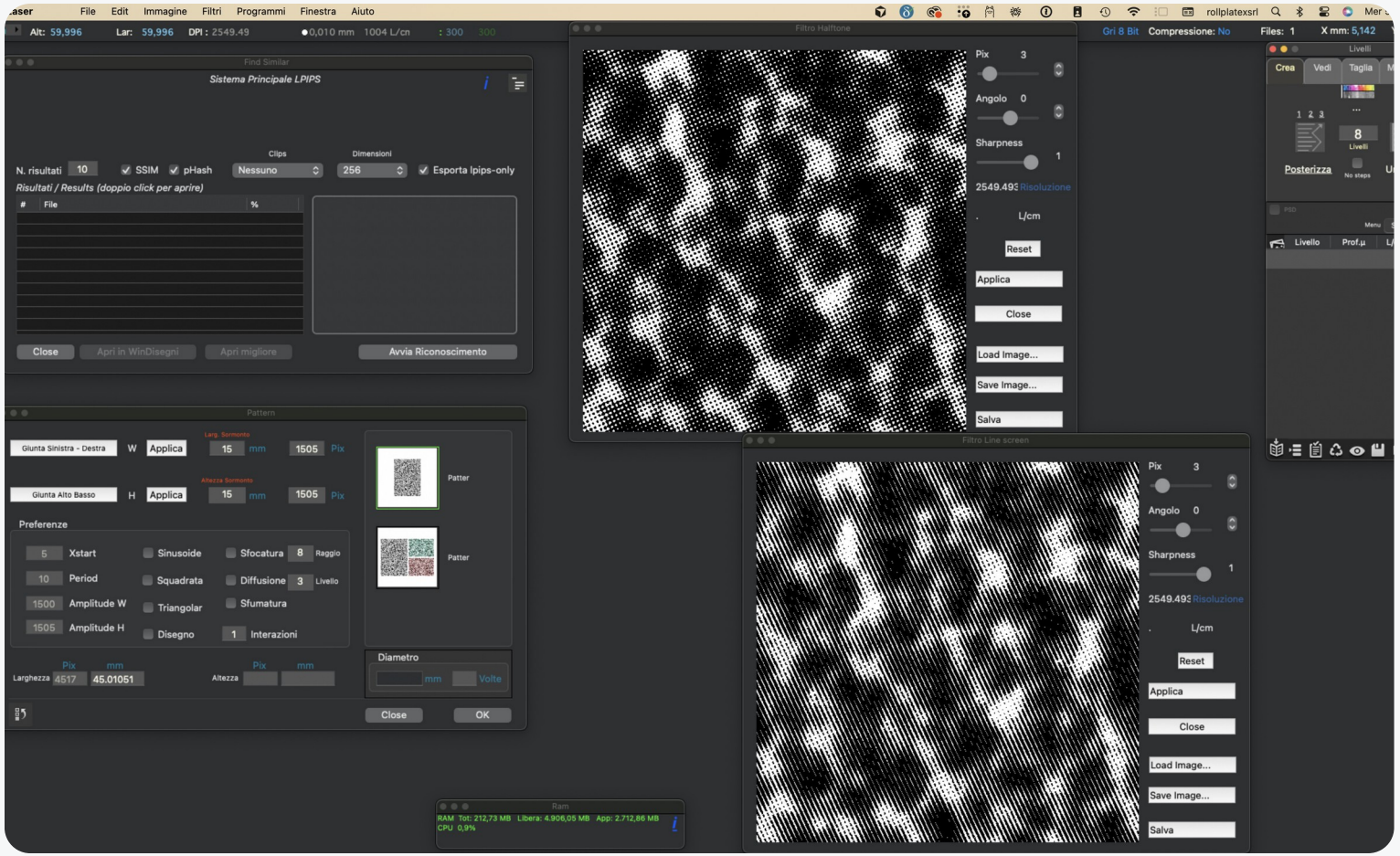


Matrix EDM

Texture specialistiche per incisione

ELABORAZIONE

Pulire, trasformare e preparare senza cambiare ambiente



Tono e contrasto

livelli, curve e correzioni

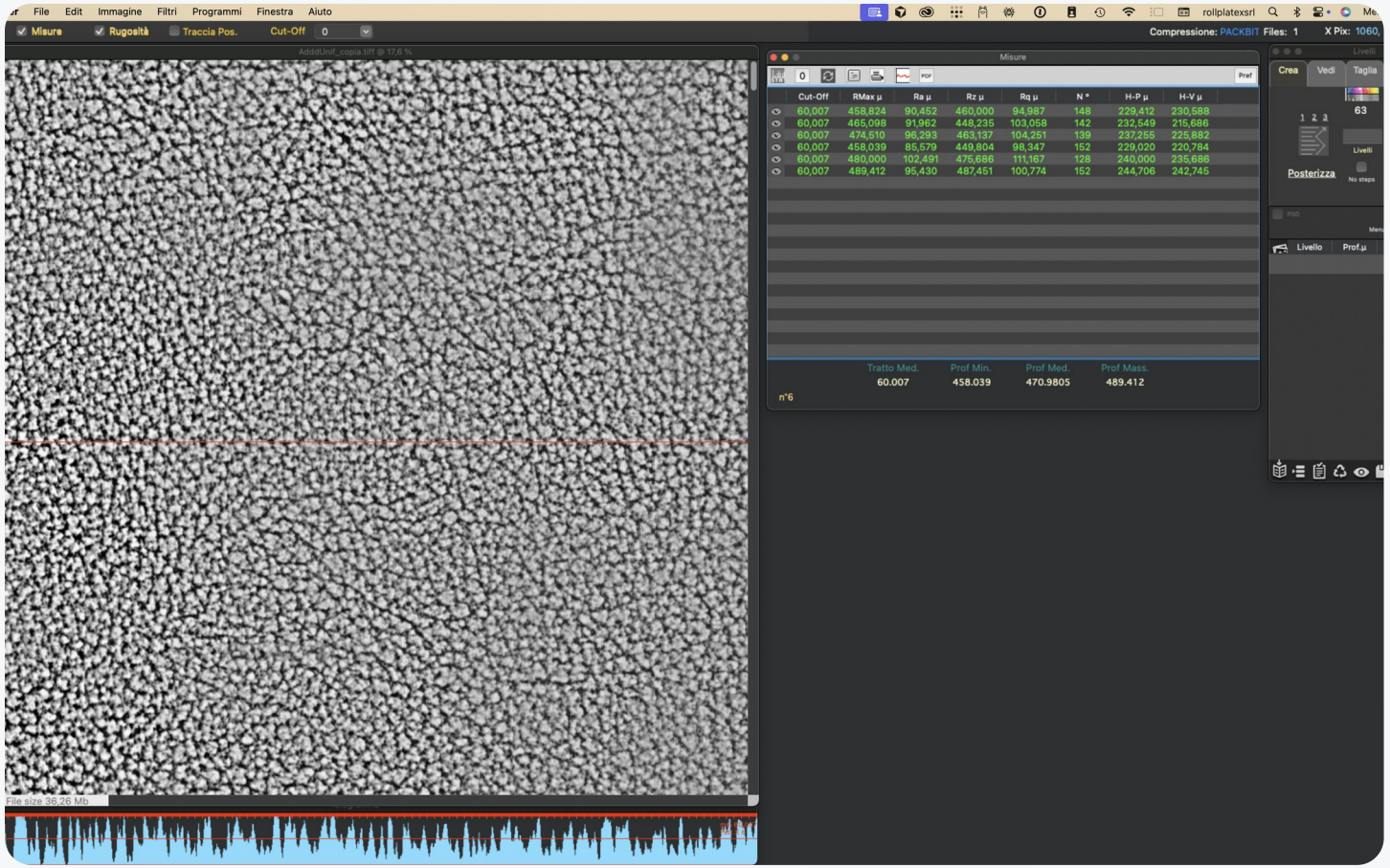
Morfologia

skeleton, watershed, distance map

Produzione

smagrimento, pulizia e vettorializzazione

L’immagine diventa un dato misurabile



Rugosità

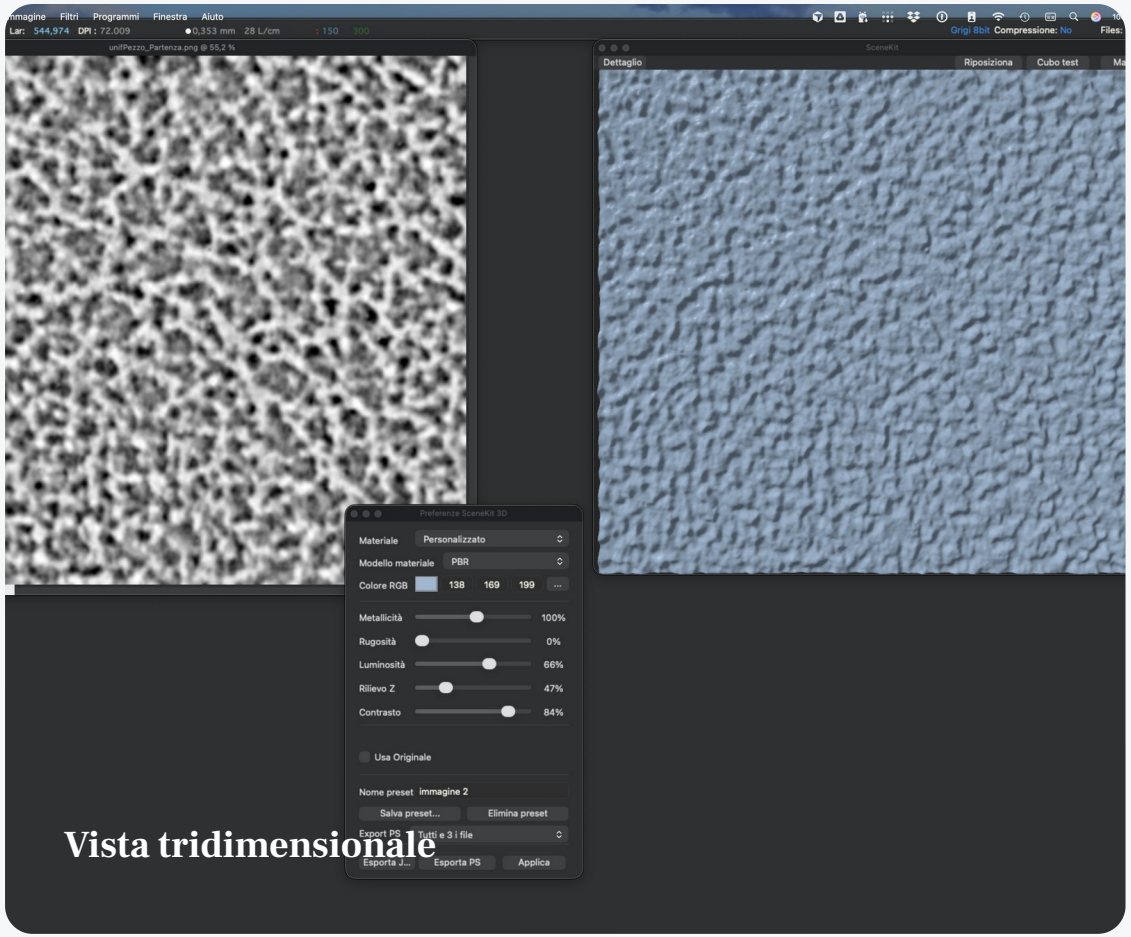
Profondità e livelli

Distanze e densità

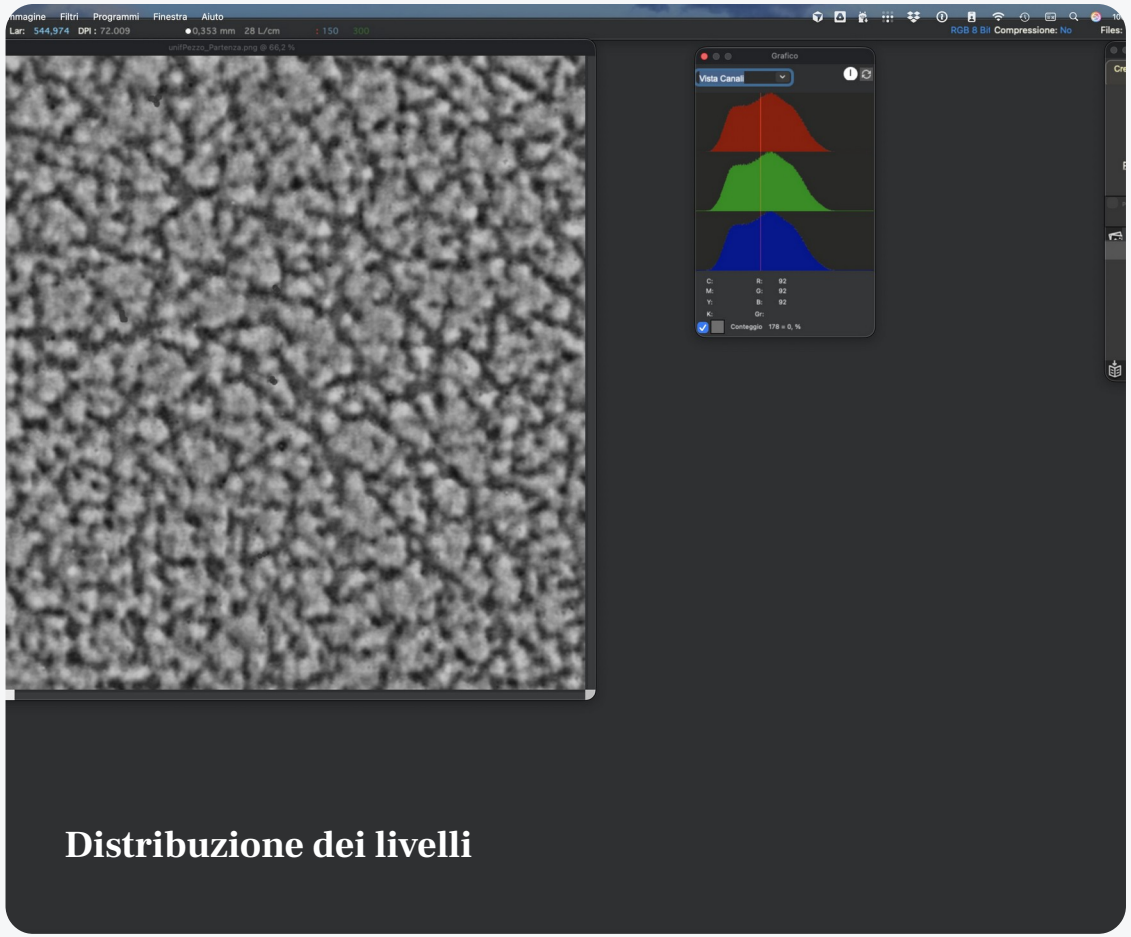
Planarità e volume

Le misure restano accanto all’immagine e al processo che le ha generate.

Profondità e superficie diventano leggibili a colpo d’occhio



Vista tridimensionale



Distribuzione dei livelli

La separazione colore diventa un output pronto per l’incisione

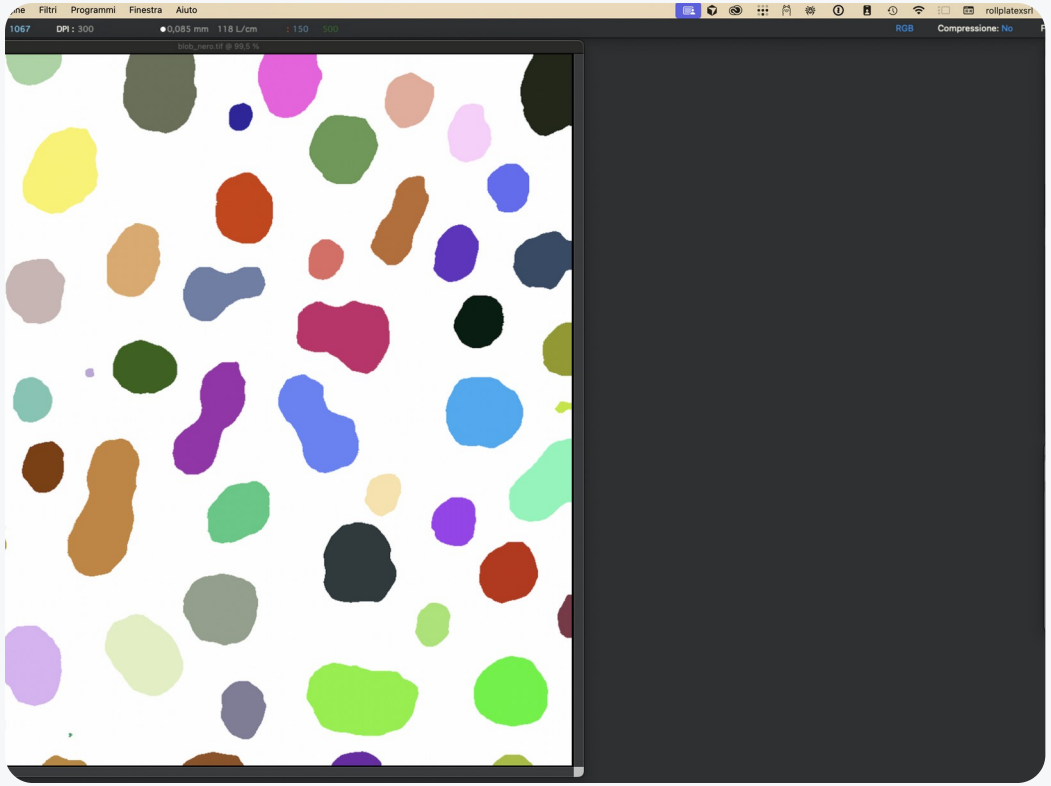
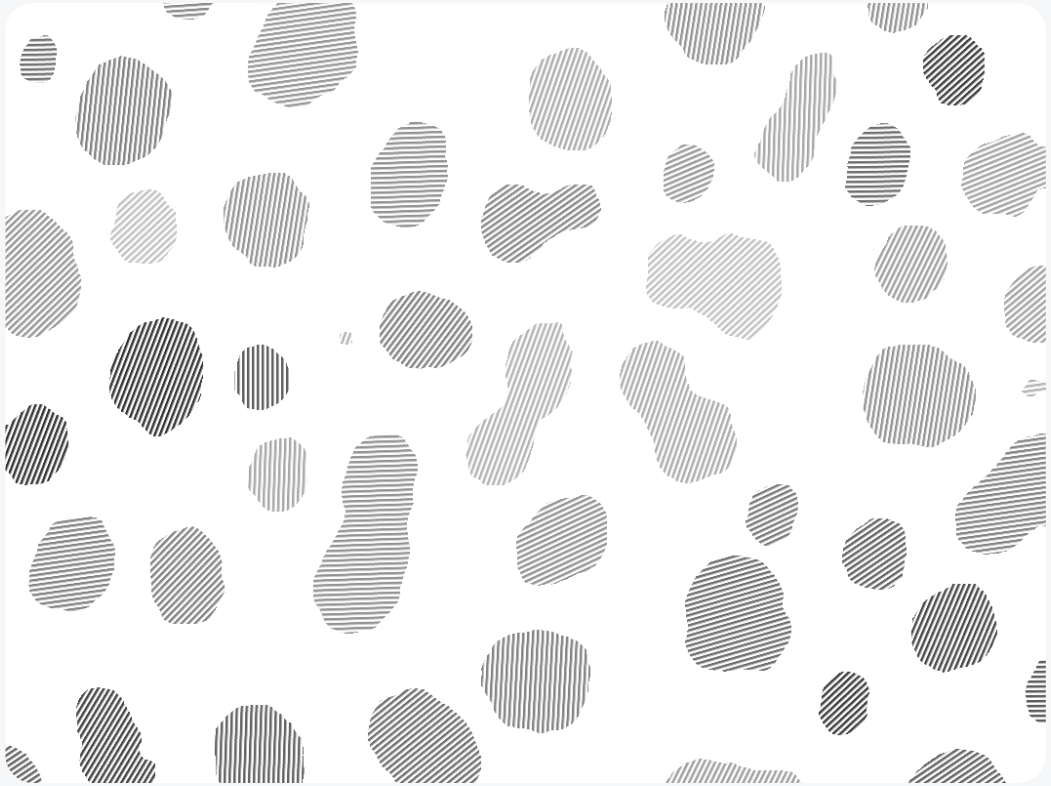


Immagine a colori



blob_Livello.tif · retinato

RIPETIBILITÀ

Le decisioni dell’operatore diventano un processo

Preset macchina

Rotazioni, riflessioni e destinazioni coerenti con l’impianto.

Parametri verificabili

DPI, dimensioni, ripetizioni e tempi nello stesso contesto.

Output documentabile

Fasce, provini, PDF misure e TIFF multipagina.

Distribuzione controllata

Scrivania o volume di rete, con log del trasferimento.

OUTPUT DI PRODUZIONE

Prima di incidere, l’output è già controllato

Misure e tempi

Conferma dimensioni e stima il lavoro.

Provini

Prepara serie controllate di profondità.

Report

Condivide dati e riferimenti del disegno.

DOVE CREA VALORE

Pensato per reparti che lavorano immagini tecniche ogni giorno

01

Incisione industriale

Preparazione di cilindri, texture e prove di profondità.

02

Prepress specializzato

Pulizia, retinatura, separazioni e output ripetibili.

03

Controllo qualità

Misure, rugosità, superficie, grafici e documentazione.

Il valore cresce quando il costo di un errore supera il costo di un semplice software grafico.

OFFERTA

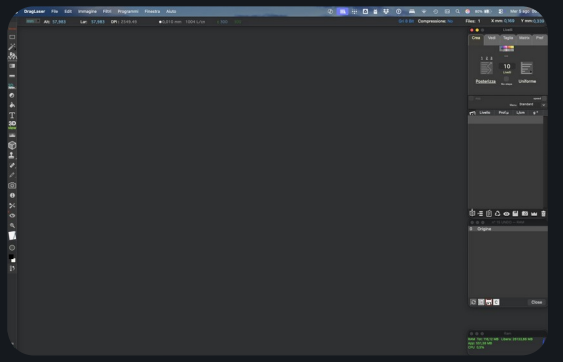
La licenza può includere l’avviamento del processo

Software	Licenza DragLaser per la postazione concordata
Configurazione	Preset, destinazioni e parametri iniziali
Formazione	Sessione operativa con il personale
Assistenza	Supporto e aggiornamenti secondo il contratto

Configurazione e condizioni vengono definite sul processo reale del cliente.

PROSSIMO PASSO

Partiamo da un file reale. Verifichiamo insieme cosa può automatizzare.



Dimostrazione su campione · Analisi del flusso · Proposta configurata

Richiedi una dimostrazione

DragLaser · Rollex-srl